FABRICADOS HISTRON, S.L.
Pol. Ind. Villalonquéjar
C/. Condado de Treviño, 65
09001 BURGOS (España)
www.histron.com
Tel. (00-34) 947-29 86 72
(00-34) 947-29 87 46
Fax. (00-34) 947-29 85 94
histron@histron.com

MAX II-T



Frenómetro analógico industrial para vehículos pesados y ligeros

El Frenómetro analógico para vehículos pesados y ligeros MAX II-T cumple con las normativas europeas de seguridad.

CE

FABRICADOS HISTRON, S.L.

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/. Condado de Treviño, 65
09001 BURGOS (España)
www.histron.com

Tel. (00-34) 947-29 86 72
(00-34) 947-29 87 46
Fax. (00-34) 947-29 85 94
histron@histron.com

Equipo para comprobar el rendimiento y estado de los frenos de vehículos pesados y ligeros de 15 ó 18 TN. por eje.
La función del frenómetro de vehículos pesados es realizar una rápida y eficaz verificación del estado de funcionamiento del control de frenado en el vehículo, midiendo con precisión su frenada máxima en cada uno de los ejes tanto del freno de pie, como el de mano, así como la ovalidad existente en los discos ó tambores de freno y el desequilibrio que hay entre las 2 ruedas del mismo eje.
El equipo se compone de dos bancadas de rodillos recubiertos de soldadura (opcionalmente corindón), que garantizan una buen adherencia de los neumáticos en condiciones adversas y están equipadas con motoreductores y galgas extensiométricas para la medición del esfuerzo de frenada del vehículo.
Los valores se visualizan en una consola analógica.

DATOS TÉCNICOS

BASTIDOR:
- Acero conformado en chapa lisa
- Dos bastidores independientes
- Peso de cada bastidor de 600 kg.

RODILLOS:
- Diseñados para peso máximo de 15 ó 18 toneladas.
- Revestimiento pétreo o electrosoldado.
- Ancho de vía máxima 2.800 mm.
- Ancho de vía mínima 800 mm.

* Coeficientes de fricción *
Rodillo electrosoldado: mojado (0,7); seco (0,9)
Rodillo revest. pétreo: mojado (0,8); seco (0,9)

MOTOREDUCTORES:
- A prueba de agua
- Grado de protección: IP55
- Sin mantenimiento
- Potencia: 2 motores de 7,5 kw . para 15 TN.
  2 motores de 9 kw. para 18 TN.

CONSOLA DE RELOJES ANALÓGICOS:
- Dos indicadores analógicos de 300 mm., uno para cada rueda.
- Un indicador analógico de diferencial de 300 mm.
- Marcación de rendimiento de frenada de forma continua
- Luz blanca de tensión
- Luz verde de comienzo de prueba de frenada.

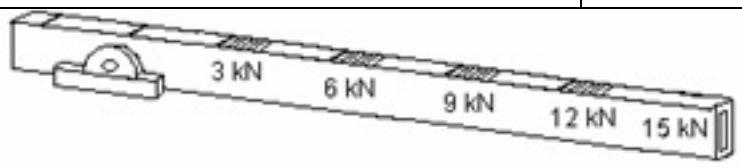
ELECTRÓNICA:
- Medición de agujas directa e independiente para cada rodillo
- Diferenciador de marcación continuada
- Motores de aguja de resolución 1.980 pasos por vuelta
- Micros autónomos para cada señal de 8 Khz.
- Micro principal de 10 Khz.
- Error de medida máxima 1 LSB

MEDICIONES:
- Medición de esfuerzo mediante células de carga
- Medición de resbalamiento, sensores de proximidad sin contacto
- Presencia del vehículo, sensores de medición sin contacto.

FUNCIONAMIENTO:
- Sistemas de funcionamiento manual o automático
- Puesta en marcha automática y temporizada
- Parada automática en caso de freno bloqueado o mala maniobra
- Sistemas de parada antidesgaste
- Señalización de frenada brusca o mal realizada
- Parada automática al llegar el punto de deslizamiento
- Parada temporizada de agujas para buena visualización de medidas
- Medición de la ovalidad de los tambores y el alaveo de los discos

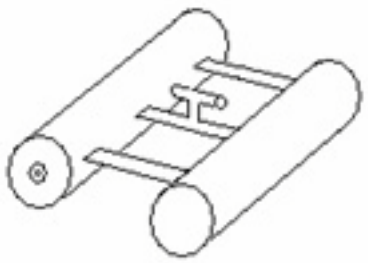
RODAMIENTO:
- Estancos al agua y sin mantenimiento

ACCESORIOS:
- Sistema inversor de motor de frenómetro para pruebas en vehículos con tracción 4x4.
- Rodillos de corindón
- Tapas para cubrir rodillos
- DIP I: Dinamómetro de pedal
- Barra, pesa, cuñas, contrapesa y tensor para ajustar el equipo



BARRA





PESA DE 30 Kg